



**PROCESSO SELETIVO PARA CONTRATAÇÃO DE PROFESSOR SUBSTITUTO -**  
Edital Nº 686 de 04 de outubro de 2019, publicado no DOU em 08 de outubro de 2019.  
Área de Conhecimento: Organização Industrial e Ergonomia

**PROGRAMA**

**Organização Industrial e Ergonomia**

- 1) **Introdução à Organização Industrial: Primeiros Conceitos**
- 2) **Tipos de Sistemas Produtivos**
- 3) **Taylorismo/Fordismo**
- 4) **Fayolismo e as Estruturas Organizacionais**
- 5) **Abordagem das Relações Humanas**
- 6) **Abordagem Sociotécnica**
- 7) **Organizações Flexíveis**
- 8) **Modelo Japonês**
- 9) **Análise ergonômica do trabalho**
- 10) **Tarefa e atividade**
- 11) **Trabalho prescrito e trabalho real**
- 12) **Modelo de regulação da carga de trabalho**
- 13) **Projeto de postos de trabalho**
- 14) **Variabilidade em situações de trabalho**
- 15) **Cognição e trabalho**

**Bibliografia básica:**

PARK, K. H.; BONIS, D. F.; ABUD, M. R. *Introdução ao estudo da administração*. São Paulo: Pioneira, 1997.

WOMACK, J.; JONES, D.; ROOS, D. (1997) *A máquina que mudou o mundo*. Rio de Janeiro, Campus

ABRAHÃO, J. et. al. *Introdução à ergonomia*. São Paulo, Editora Blücher, 2009.

GUÉRIN et al. *Compreender o trabalho para transformá-lo*. São Paulo, Edgard Blücher. 2001